

Comment choisir ses absorbants

Une fuite d'huile, un déversement accidentel de produits chimiques ?
Votre entreprise est-elle équipée pour répondre à ces urgences ?

Quel que soit la taille du déversement, il constitue un risque de pollution pour l'environnement (évacuation par les canalisations, pollution des sols) et pour la sécurité de vos employés (risque de glissade).

Pour répondre aux exigences réglementaires, les entreprises doivent mettre à disposition, près des lieux identifiés comme risqués, des absorbants en quantité suffisante et adaptés aux produits stockés et manipulés afin de pouvoir intervenir rapidement.

I. En fonction des liquides présents

Vous devez définir la liste des liquides présents sur le site et maintenir les fiches de sécurité (FDS) à jour.

Il existe 2 types d'absorbants : absorbants synthétiques ou granulés.

1. Les absorbants synthétiques

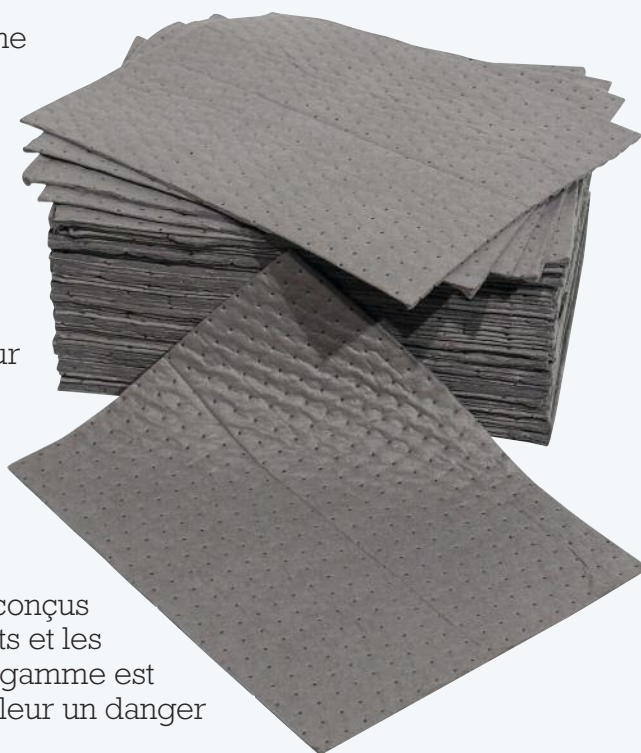
Les absorbants industriels synthétiques en polypropylène sont légers et pratiques, pour une utilisation facile, rapide et sans nettoyage.

L'absorption est immédiate. Le temps d'intervention est limité et la quantité de déchets produits réduite.

Les Absorbants universels sont conçus pour absorber tous les types de produits : eau, solvants, alcools, huiles, lubrifiants, hydrocarbures et dérivés... gris foncé, cette gamme est peu salissante et adaptée au secteur industriel.

Les Absorbants pour hydrocarbures sont blancs. Ils sont oléophiles et hydrophobes, ils sont conçus pour absorber toutes les huiles, lubrifiants, hydrocarbures et dérivés mais pas l'eau.

Les Absorbants pour produits chimiques sont conçus pour absorber les acides, les bases, les solvants et les liquides non identifiés. De couleur jaune, cette gamme est facilement identifiable et signale de par sa couleur un danger potentiel.





2. Les granulés

Les granulés peuvent être utilisés en extérieur ou en intérieur. Ces absorbants lourds peuvent produire de la poussière et doivent être ramassés. Ils sont souvent utilisés pour des sols poreux.

Ils absorbent tous types de liquides.

3. Les obturateurs et barrages

Non absorbant, ils permettent d'éviter la propagation des liquides, de délimiter un périmètre d'intervention et de protéger les évacuations.



II. Choix du format

- **Les feuilles** sont utilisées pour absorber les liquides et essuyer les petites surfaces.
- **Les rouleaux et tapis** sécurisent les postes de travail et les passages autour des machines.
- **Les boudins et coussins** sont particulièrement adaptés au niveau des fuites.
- **Les barrages** permettent de contenir et d'absorber les déversements.
- **Les kits d'interventions** permettent d'agir rapidement sur le lieu d'accidents.



III. Choix de la gamme

Nous proposons différentes gammes selon le type d'absorbant :

- **Economique** : Excellent positionnement qualité/prix.
- **Médium / maintenance** : grande résistance mécanique au déchirement et au peluchage.
- **Intervention** : vitesse d'absorption très importante.

IV. Gestion des déchets

Les absorbants souillés sont jetés ou retraités. Les absorbants contaminés par des produits polluants peuvent présenter les mêmes dangers que les polluants absorbés. Ils doivent être manipulés et stockés avec les mêmes précautions.

