



Guide d'achat

Palette industrielle

À la fois solides, polyvalentes et faciles à déplacer,
**les palettes industrielles optimisent la manutention
et sécurisent le transport de vos marchandises.**

Contact :

01 30 56 63 88

contact@tap-shop.fr

Sites web :

www.tap-shop.fr

www.tap-groupe.com



- 1. Les 5 critères essentiels avant d'investir**
- 2. Les principales configurations disponibles**
- 3. Formats et standards les plus utilisés**
- 4. Durabilité, entretien et rotation**
- 5. Cas d'usage concrets**
- 6. Nos conseils pour aller plus loin**



Le guide de référence pour stocker, transporter et protéger plus efficacement vos marchandises

Une alliée logistique polyvalente et durable

Dans les entrepôts, les ateliers ou les plateformes de distribution, la palette industrielle est bien plus qu'un simple support de manutention : maillon essentiel de votre performance logistique.

Elle facilite la manipulation, le stockage et le transport de vos produits tout en garantissant leur stabilité et leur sécurité.

Disponible en plusieurs formats, matériaux et configurations, la palette s'adapte à tous les secteurs : agroalimentaire, pharmaceutique, industriel, e-commerce, distribution...

Mais pour tirer le meilleur parti de cet outil logistique, encore faut-il choisir le modèle adapté à vos contraintes de charge, d'environnement et de rotation.

Ce guide Tap Shop vous aide à identifier la palette industrielle la plus performante pour vos flux et vos objectifs.

1. Les 5 critères essentiels avant d'investir

Critère	Pourquoi c'est essentiel	Conseil Tap Shop
Capacité et charge utile	Conditionne la sécurité du stockage, la stabilité des empilements et la durée de vie de la palette.	Évaluez la charge moyenne et maximale à supporter (statique, dynamique et en rack). Prévoyez une marge de sécurité de 20 % pour les pics de charge.
Matériau	Impacte la résistance, la durabilité et la conformité à votre environnement.	<ul style="list-style-type: none">- Plastique (PEHD) : léger, lavable, idéal pour l'agro ou la pharma.- Bois : économique, robuste, parfait pour le stockage standard.- Métal : ultra-résistant pour charges lourdes et conditions extrêmes.- Carton / composite : très léger, recyclable, idéal pour transport aérien.
Configuration	Détermine la praticité et l'optimisation de l'espace.	Choisissez selon vos flux : palette pleine (hygiène, protection), ajourée (aération), pliable (gain de place).
Environnement d'utilisation	Les contraintes varient selon les milieux (froid, humide, extérieur...).	En milieu humide, optez pour le plastique ou le métal. En entrepôt sec, le bois reste économique et robuste.
Compatibilité logistique	Garantit la fluidité avec vos engins, racks et transporteurs.	Vérifiez la compatibilité avec vos transpalettes, chariots élévateurs et racks.

Une palette bien dimensionnée et adaptée à votre environnement améliore la productivité, la sécurité et la longévité de votre matériel.

2. Les principales configurations disponibles

Type de palette	Idéale pour...	Atout clé	Limite
Palette pleine	Produits fragiles, composants sensibles, zones propres.	Surface fermée : meilleure protection contre la saleté et l'humidité.	Poids légèrement supérieur.
Palette ajourée	Produits secs, charges ventilées, milieux standards.	Structure allégée, bonne circulation de l'air et évacuation des liquides.	Moins adaptée aux environnements très propres.
Palette plastique	Agroalimentaire, pharma, zones humides.	Hygiénique, lavable, conforme HACCP, résistante à l'humidité.	Coût initial plus élevé.
Palette bois	Logistique générale, export, stockage courant.	Robuste, économique, facilement réparable.	Sensible à l'humidité et aux parasites.
Palette métallique	Charges lourdes, environnements extrêmes.	Durée de vie très longue, résistance maximale.	Poids élevé et coût supérieur.
Palette composite / carton renforcé	Expéditions légères, transport aérien.	Légère, recyclable, souvent sans traitement ISPM15.	Usage limité dans le temps.

Conseil Tap Shop : adaptez la configuration à la nature de vos produits et à la fréquence de rotation. Une palette surdimensionnée ou inadaptée peut engendrer des coûts logistiques cachés

Découvrez les modèles standards disponibles ou exposez vos besoins métiers pour une solution sur mesure. [Découvrir les modèles disponible.](#)

3. Formats et standards les plus utilisés

Format (mm)	Nom / Standard	Utilisation typique
1200 × 800	Palette Europe (EUR / EPAL)	Le standard le plus courant en Europe.
1200 × 1000	Palette ISO / industrielle	Secteurs grande distribution, logistique export.
600 × 800	Palette demi-euro	Petites charges, rayonnages étroits.
1000 × 1200 renforcée	Palette industrielle lourde	Charges volumineuses ou fortes densités.
Sur-mesure	Palette customisée	Produits aux dimensions non standard.

Expertise TAP : Au-delà des formats standards, la filiale IPS, du groupe TAP conçoit et fabrique des palettes sur mesure, adaptées à vos contraintes de charge, de manutention et d'espace. Nos équipes développent notamment des solutions repliables, pratiques pour les retours à vide ou les zones de stockage limitées.

[Découvrir toute l'offre Tap Shop et notre savoir-faire sur les palettes sur mesure et repliables Industrial Packing Solutions.](#)

4. Durabilité, entretien et rotation

Une bonne gestion du parc de palettes **prolonge leur durée de vie et réduit vos coûts** :

- Inspectez régulièrement les palettes (fentes, usures, semelles abîmées).
- Nettoyez les modèles plastiques pour éviter toute contamination croisée.
- Réparez ou recyclez les palettes bois selon les normes EPAL.
- Planifiez les rotations pour équilibrer l'usure du parc et limiter les pertes.

5. Cas d'usage concrets

1. Agroalimentaire – Gagner en hygiène et en productivité

Une entreprise de transformation de produits laitiers utilisait des palettes bois pour le stockage et le transfert des produits finis. En zone froide et humide, les palettes absorbaient l'humidité, favorisant la prolifération bactérienne et nécessitant un remplacement fréquent.

Problème : Risque sanitaire, nettoyage complexe, perte de temps et coût de maintenance élevé.

Solution Tap Shop : Adoption de palettes plastiques hygiéniques pleines, conformes aux normes HACCP, résistantes au froid et lavables à haute pression.

Résultats :

- -45 % de temps consacré au nettoyage,
- Zéro dégradation liée à l'humidité,
- Traçabilité améliorée grâce à l'identification claire des lots.

Une solution durable et conforme aux exigences strictes du secteur agroalimentaire, alliant hygiène, performance et rentabilité.

2. Industrie mécanique – Fluidifier les flux de production et réduire les manutentions

Un fabricant de composants mécaniques devait transporter des pièces lourdes entre ateliers. Les palettes bois standard se déformaient sous charge, compromettant la stabilité des produits et ralentissant les opérations.

Problème : Casse fréquente, risques de chute de charge, manutention difficile.

Solution Tap Shop : Mise en place de palettes métalliques renforcées, avec semelles adaptées aux chariots élévateurs et coins empilables pour le stockage vertical.

Résultats :

- -30 % de temps de manutention,
- Productivité accrue sur les flux internes,
- Stabilité renforcée et baisse du risque d'accident.

Une palette robuste, pensée pour les environnements industriels exigeants et les charges lourdes.

3. Logistique & Export – Réduire les coûts de transport et optimiser le stockage

Une plateforme logistique internationale expédiait ses produits vers plusieurs pays européens à l'aide de palettes bois. Les retours à vide généraient un fort coût logistique et un encombrement important dans les zones de stockage.

Problème : coûts de retour élevés, manque d'espace et flexibilité limitée.

Solution Tap Shop : passage à des palettes plastiques emboîtables en PEHD, légères, résistantes et adaptées à la logistique export (sans traitement ISPM15).

Résultats :

- -50 % d'espace économisé sur les retours,
- -20 % de coûts logistiques,
- Meilleure gestion des zones de stockage.

Une solution durable et économique, parfaitement adaptée aux flux internationaux et aux rotations fréquentes.

6. Nos conseils pour aller plus loin

Forts de leur expérience terrain, les experts Tap Shop accompagnent chaque jour les professionnels de la **logistique**, de l'**industrie** et de la **distribution** dans l'optimisation de leurs flux et la pérennisation de leurs équipements.

Voici quelques bonnes pratiques pour aller au-delà du simple achat et tirer le meilleur parti de vos palettes industrielles :

- 1. Pensez durabilité avant prix.** Une palette robuste et bien dimensionnée se rentabilise vite : moins de casse, moins de remplacements, et une meilleure stabilité des charges.
- 2. Anticipez vos besoins futurs.** Choisissez des modèles compatibles avec vos évolutions d'activité (automatisation, export, stockage en rack, hygiène...).
- 3. Standardisez vos formats.** Harmoniser les dimensions simplifie vos flux internes. Le stockage, les approvisionnements et le transport.
- 4. Surveillez l'état de vos palettes.** Inspectez souvent les semelles, planchers et angles. Un contrôle préventif limite les risques de rupture et prolonge la durée de vie du parc.
- 5. Les palettes recyclables, réutilisables ou issues de matériaux recyclés** contribuent à réduire l'empreinte carbone et les coûts logistiques.

Une logistique performante repose autant sur la qualité du matériel que sur la manière de l'utiliser. Et c'est là que l'accompagnement Tap Shop fait la différence.

Conclusion

Opter pour une palette bien choisie, c'est garantir la sécurité de vos équipes, la fluidité de vos flux logistiques et la rentabilité durable de vos opérations.

Avec Tap Shop, vous bénéficiez de solutions, durables et adaptées à chaque environnement pour un stockage et un transport plus sûr, plus simple et plus performant.